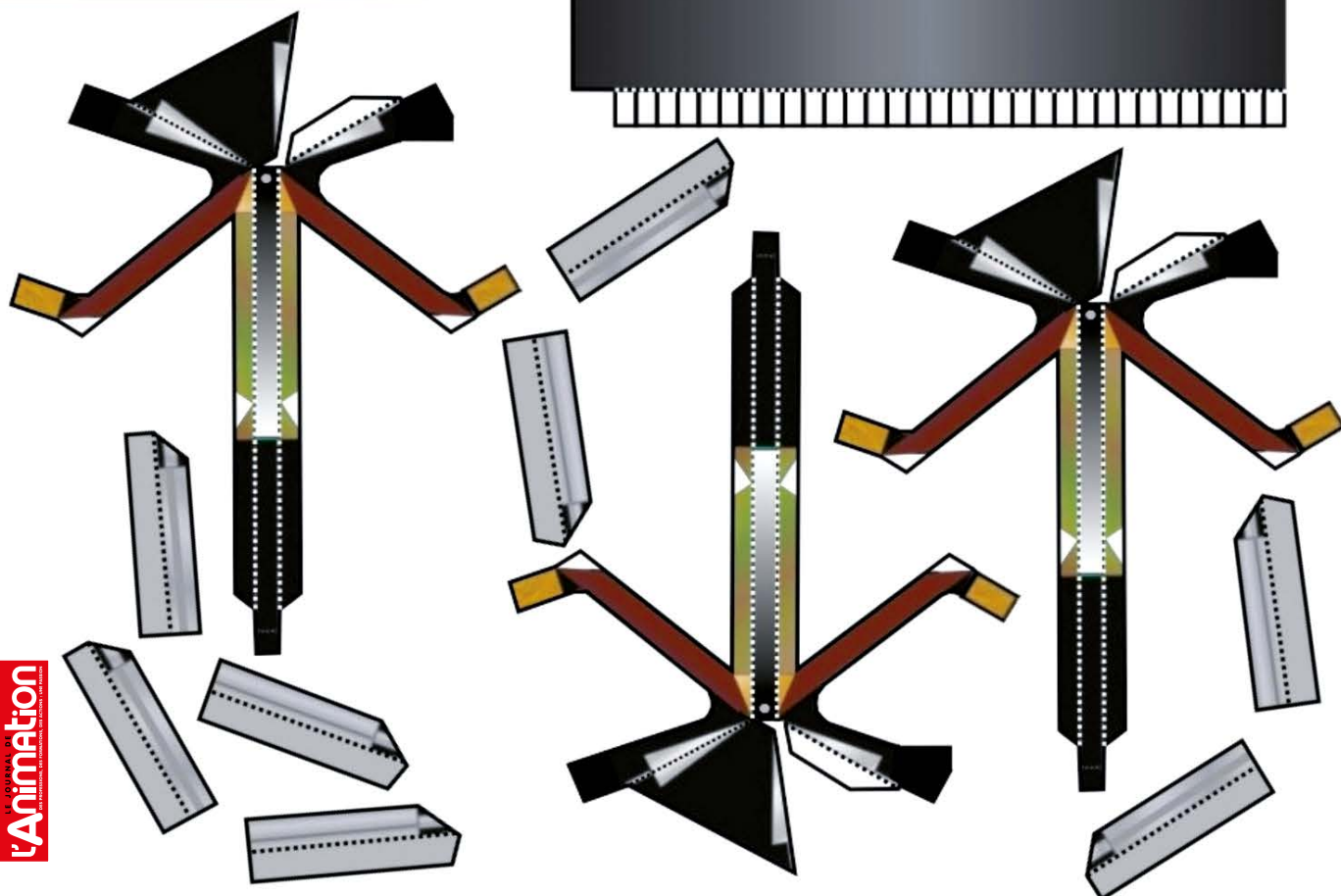
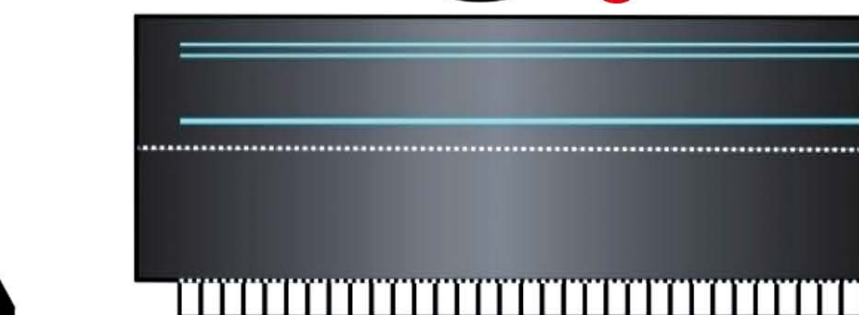
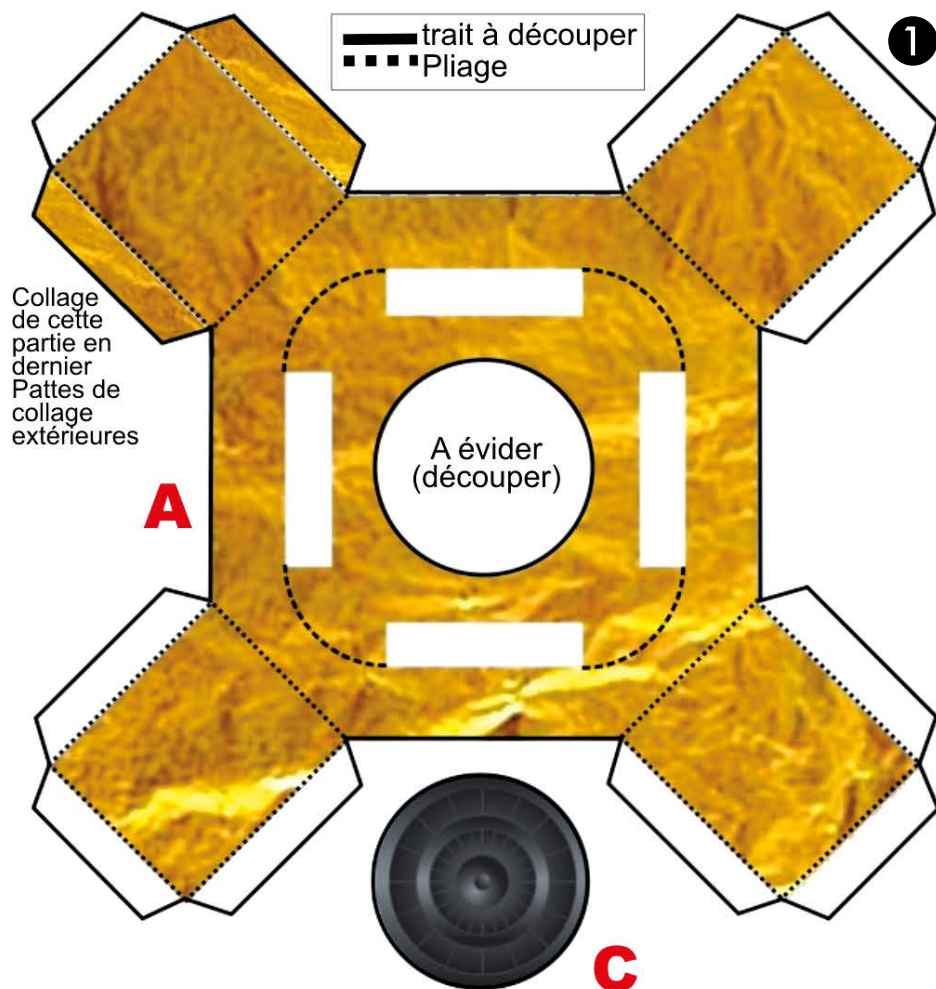
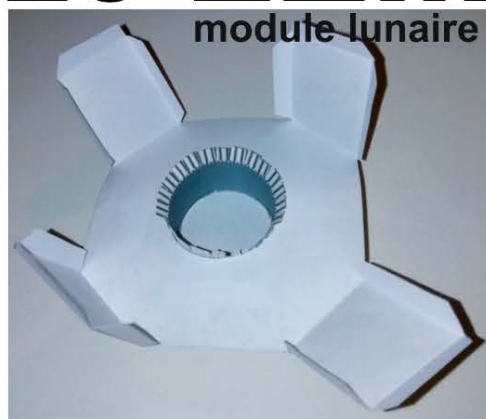


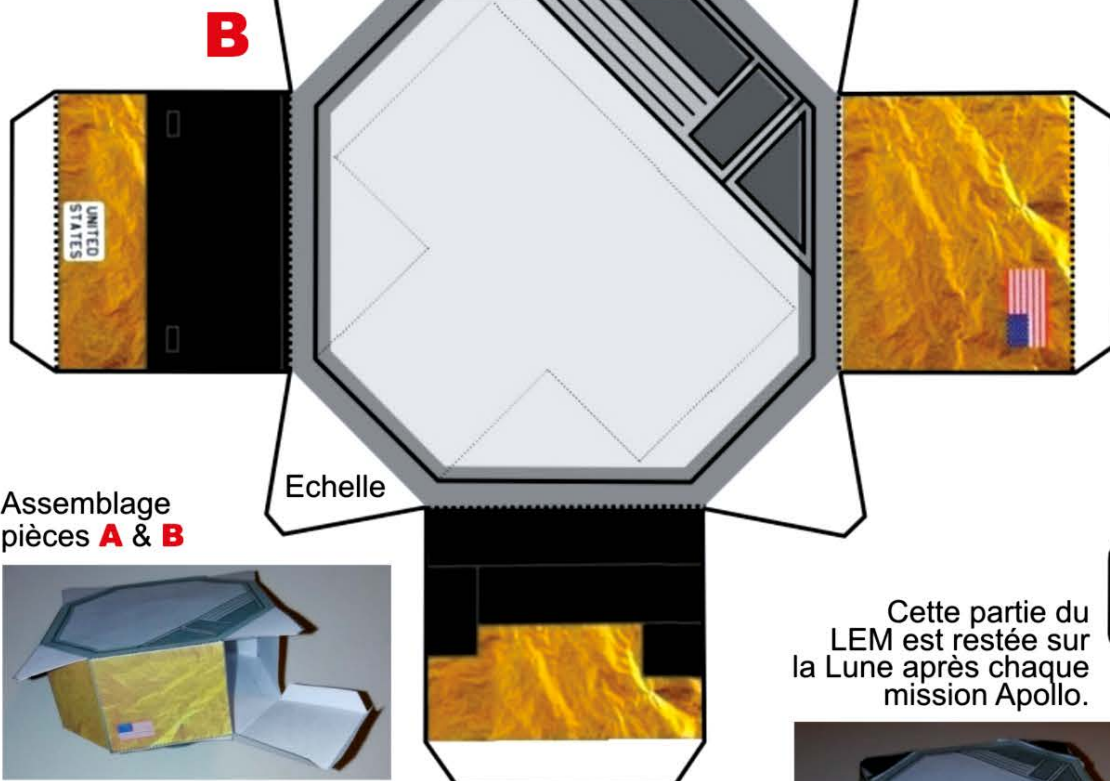
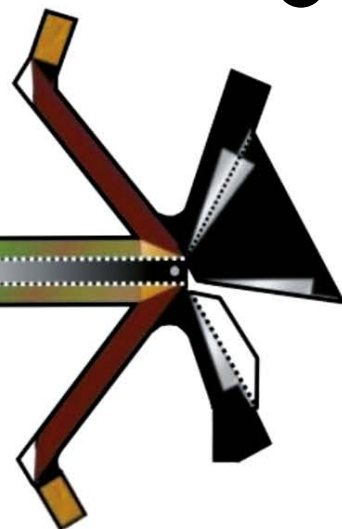
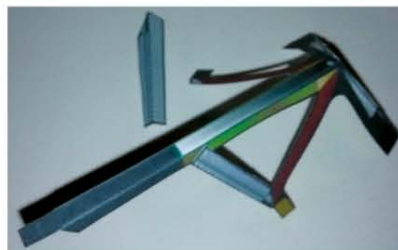
Le LEM

module lunaire





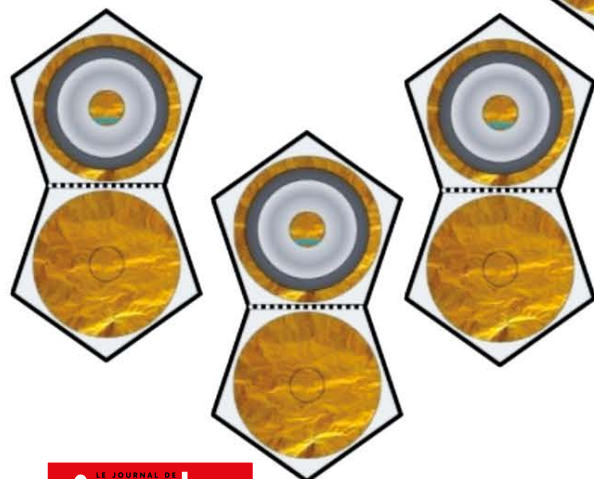
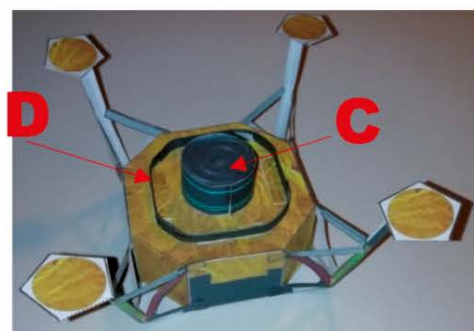
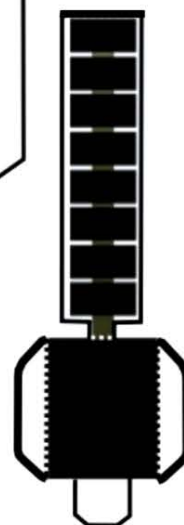
Effectuer les plis
avant de
découper



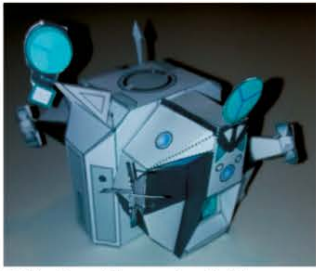
Assemblage
pièces **A** & **B**



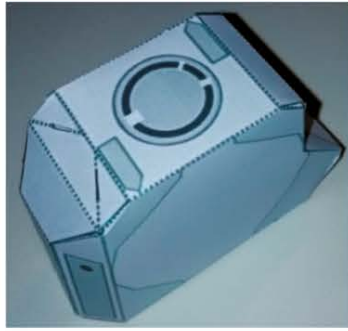
Cette partie du
LEM est restée sur
la Lune après chaque
mission Apollo.



Le rôle du LEM
est de faire atterrir sur la Lune deux
des trois membres d'équipage du vaisseau Apollo
avec des équipements scientifiques, de leur
permettre d'y séjourner de deux à quatre jours
avant de décoller pour rejoindre le
module de commande et de service (CSM)
resté en orbite lunaire et chargé de ramener
l'équipage sur Terre.

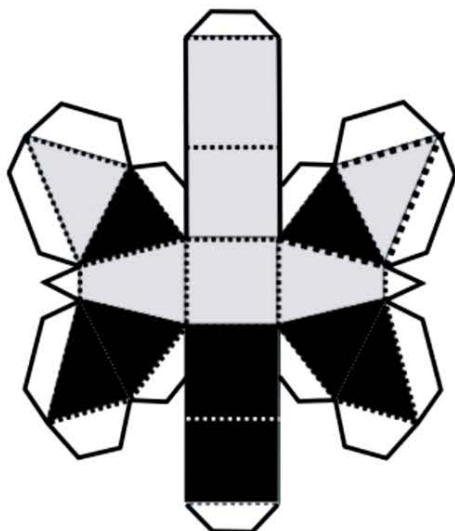
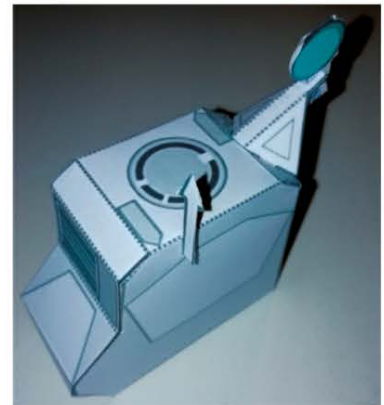
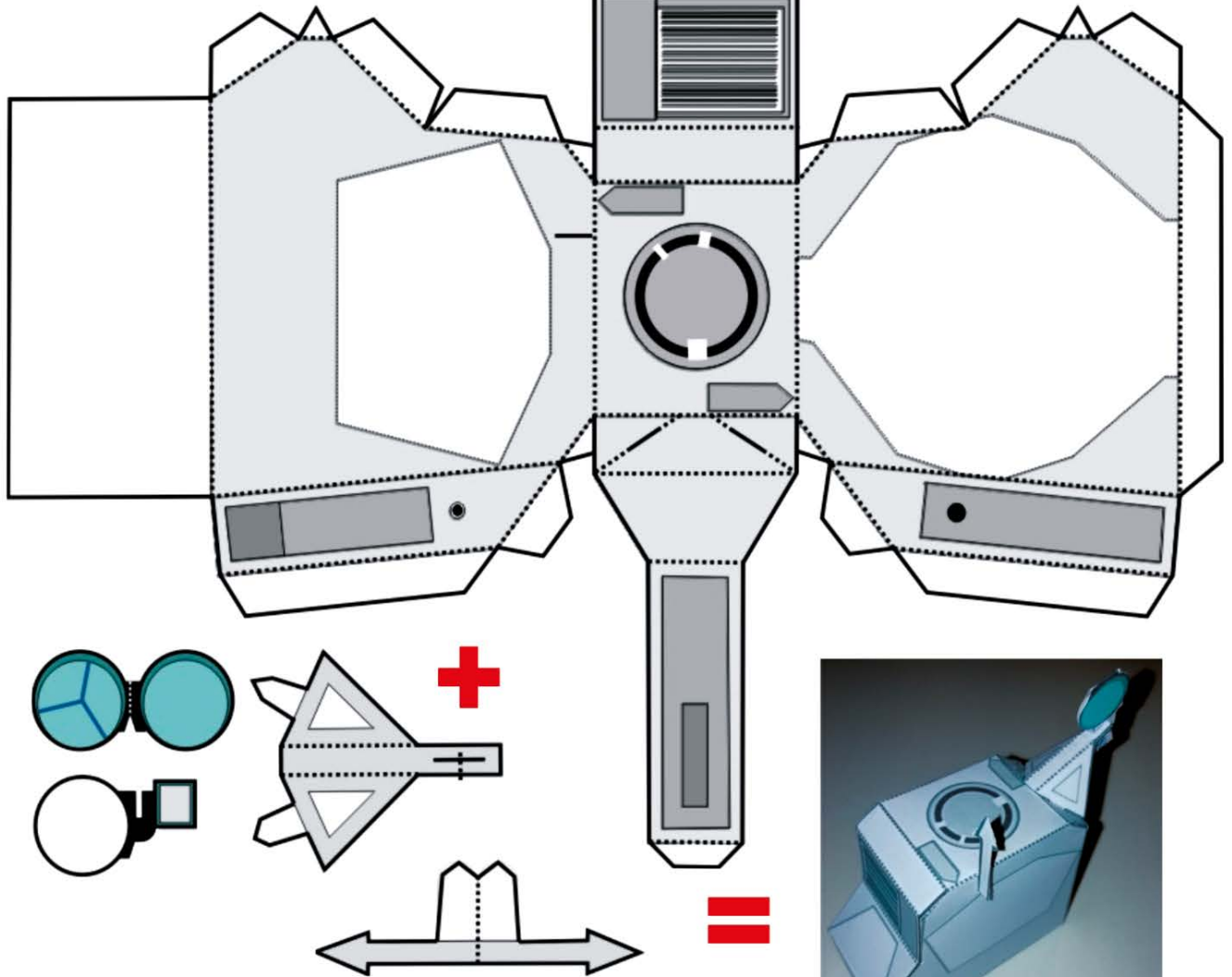


Réalisation de l'étage de remontée



Dans le LEM, les astronautes étaient debout. Il n'y avait pas de siège.

Le LEM comporte deux étages :
- un étage de descente dont le rôle principal est de faire atterrir verticalement le module lunaire grâce à un moteur à poussée variable.



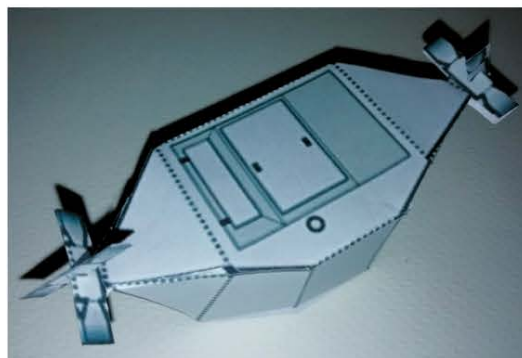
- Et un étage de remontée doté de son propre moteur et dans lequel se situe la cabine pressurisée où séjournent les astronautes.

Malgré la complexité de sa mission et une contrainte de masse très sévère (15 tonnes) le LEM a réussi à six reprises à amener sans défaillance grave et

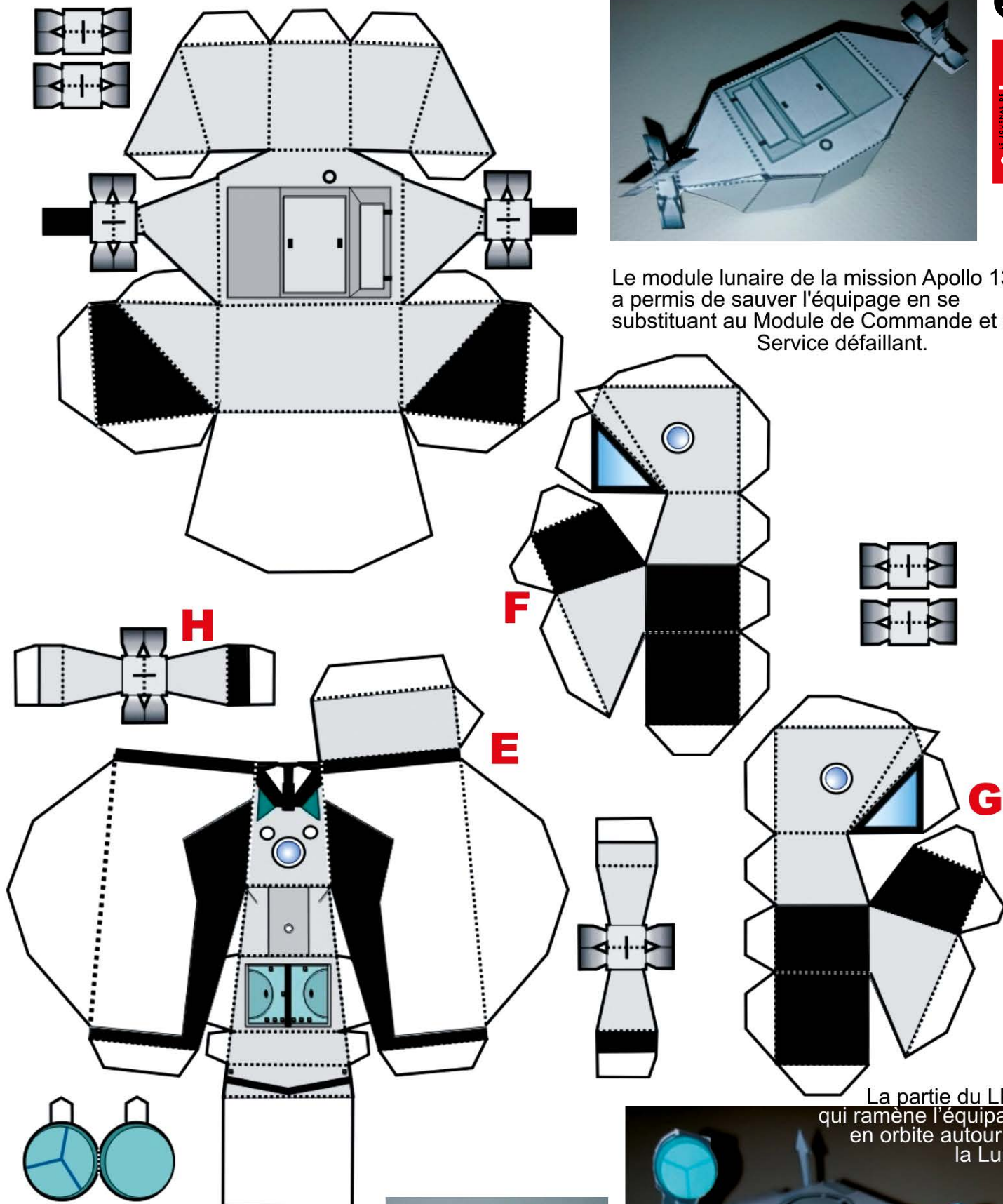
faire séjournier deux hommes dans un environnement lunaire particulièrement hostile et à l'époque mal connu.

La conception et la construction du module lunaire ont été réalisées sous la maîtrise d'oeuvre de la société aéronautique Grumman entre 1962 et 1969. Quinze modules lunaires ont été construits, dont dix ont volé et six atterri sur le sol lunaire au cours de la période 1969-1972.





Le module lunaire de la mission Apollo 13 a permis de sauver l'équipage en se substituant au Module de Commande et de Service défaillant.



La partie du LEM qui ramène l'équipage en orbite autour de la Lune.

